

## O'RING (Arosellos)

Arosellos (Aros circulares de sección circular)

### CAMPO DE EMPLEO

La simple geometría es la principal característica de un o'ring (Arosello), que en conjunción con una correcta selección del material elastomérico arroja un eficiente y confiable sistema de sellado, a bajo costo y de fácil uso. Su particular utilidad es prevenir escape o pérdida de fluidos, su absoluta estanqueidad es una de sus importantes características.

Los O'rings tienen múltiples posibilidades de aplicación, que dependiendo del funcionamiento del servicio se clasifican en dos grupos, y que dentro de este ordenamiento surgen subdivisiones que definen claramente su específico uso:

**Sellos estáticos:** en este grupo de sellos los componentes en contacto son inmóviles (o con movimientos insignificantes), como por ejemplo el sello debajo de una cabeza de remache o tornillo; en el asiento de una válvula con rosca helicoidal, en una unión tubular; debajo de una tapa; en el fondo del cilindro con función de amortiguamiento, que debe absorber el impacto por deformación, para moderar el contacto repentino con el pistón, en este servicio el o'ring debe estar bien apretado e inmóvil para no interferir en el funcionamiento del sistema.

**Sellos dinámicos:** en esta clase de sellos se observa movimientos (continuos o intermitentes) de acuerdo a la función en el servicio de los componentes en contacto, como por ejemplo los sellos utilizados en pistón y/o vástagos de cilindro que tienen movimientos rectilíneos/vaivén, también son aplicados como sellos neumáticos; de movimientos giratorios como los utilizados en ejes de motores; de movimientos oscilantes usados en grifería, etc.

Como se desprende de lo enunciado, en los sistemas hidráulicos y/o neumáticos se utilizan o'ring con funciones estáticas y dinámicas.

### MATERIALES PARA SU CONFECCIÓN

Para su elaboración los compuestos frecuentemente utilizados son los elastómeros, cuyos nombres se definen por el polímero básico:

Nitrilo (NBR)

Cloropreno (CR)

Silicona (Si)

Etileno-propileno (EPDM)

Fluoro elastómero (FKM) (Viton - marca registrada de Du Pont Co.)

Los o'rings en contacto con productos alimenticios requieren particulares consideraciones: Cada componente de una formulación elastomérica debe ser testeado ante posible potencialidad tóxica o cancerígena.

Todos los componentes del elastómero utilizado no deben transmitir sabor u olor al producto alimenticio.

Asimismo durante períodos de prolongado contacto, los compuestos del elastómero no deben contaminar o cambiar las características naturales y propias del alimento.

La estandarización de los elastómeros apropiados/autorizados están normalizados por organizaciones nacionales e internacionales.

En caso de necesidad de uso de estos tipos de elastómeros, rogamos consultar con nuestro Depto. Técnico.





## MONTAJE

Considerando la tabla para diseño de alojamientos estáticos y dinámicos (Cuadro 2) como guía. Debe asegurarse que el alojamiento del sello sea compatible para un correcto sellado, con la medida del o'ring y los diámetros del cilindro y del vástago, teniendo en cuenta las tolerancias indicadas.

Cuadro 2 Tabla para diseño de alojamientos

Código	Diám. Int. Cilindro o Alojamiento	Diám. Eje o Vástago	W = Diámetro Real	Profundidad del Alojamiento L	Aplastamiento		Juego Diametral E	Ancho del Alojamiento G	Radio del Alojamiento R	Excentricidad Máxima ****
					Real	%				
2-004	0	3		1.25	0.35	20	0.05	2.4	0.1	
AI	A	A	1.78	A	A	A	A	A	A	0.05
2-050	150	125	+/- 0.08	1.35	0.61	33	0.13	2.6	0.4	
2-110	15	10		2.05	0.39	15	0.05	3.6	0.1	
AI	A	A	2.62	A	A	A	A	A	A	0.05
2-178	250	250	+1- 0.08	2.15	0.65	25	0.13	3.8	0.4	
2-210	25	20		2.80	0.48	13	0.08	4.8	0.2	
AI	A	A	3.53	A	A	A	A	A	A	0.08
2-284	480	460	+/- 0.10	2.95	0.83	23	0.16	5.0	0.6	
2-325	50	40		4.30	0.70	13	0.08	7.2	0.5	
AI	A	A	5.33	A	A	A	A	A	A	0.10
2-395	680	680	+/- 0.13	4.50	1.16	22	0.18	7.4	1.0	
2-425	125	120		5.75	0.89	13	0.10	9.6	0.5	
AI	A	A	6.99	A	A	A	A	A	A	0.12
2-475	700	700	+/- 0.15	5.95	1.39	20	0.20	9.8	1.0	
<b>PARA USO DINAMICO</b>										
2-006	6	3		1.40	0.25	14	0.05	2.4	0.1	
AI	A	A	1.78	A	A	A	A	A	A	0.05
2-012	15	10	+/- 0.08	1.45	0.46	25	0.13	2.6	0.4	
2-110	15	10		2.25	0.24	9	0.05	3.6	0.1	
AI	A	A	2.62	A	A	A	A	A	A	0.05
2-116	25	20	+1- 0.08	2.30	0.45	19	0.13	3.8	0.4	
2-210	25	20		3.05	0.33	9	0.08	4.8	0.2	
AI	A	A	3.53	A	A	A	A	A	A	0.08
2-222	50	40	+/- 0.10	3.10	0.58	16	0.16	5.2	0.6	
2-325	50	40		4.65	0.45	8	0.08	7.2	0.5	
AI	A	A	5.33	A	A	A	A	A	A	0.10
2-349	125	120	+/- 0.13	4.75	0.81	15	0.18	7.4	1.0	
2-425	125	120		6.00	0.74	10	0.10	9.6	0.5	
AI	A	A	6.99	A	A	A	A	A	A	0.12
2-460	400	400	+1- 0.15	6.10	1.14	16	0.20	9.8	1.0	

En el montaje inicial, para la introducción el o'ring se puede estirar hasta un 100% del diámetro interior. En los de diámetros muy pequeños puede estirarse un poco más, requiriendo tiempo para recobrar sus medidas originales antes de cerrar.

Es de vital importancia el chaflán en la camisa y vástago, como así también, evitar el paso sobre aristas y bordes agudos, para no producir daño o rotura del o'ring durante el montaje (Figura 2).



FIGURA 2

